

- GENERALITA'** Il SILIMOLD BLM-12 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE B), mediante processo di policondensazione. E' caratterizzato da una durezza media e da bassa lacerazione.
- CAMPO D'IMPIEGO:** Il SILIMOLD BLM-12 si presta alla realizzazione di stampi elastici per la creazione di matrici in alluminio atte alla riproduzione in serie di tomaie in gomma per calzature ed articoli tecnici in genere. Riproduzione di bassorilievi, particolari in gesso, cornici ove non è richiesta la riproduzione di sottosquadra a causa della moderata resistenza alla lacerazione.
- CONFEZIONI:** Componente A: Kg. 20 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 1 Flacone plastica
- STOCCAGGIO:** Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- TRASPORTO:** RID/ADR esentato: Il prodotto è autoestinguente (ASTM 1692)

**CARATTERISTICHE TECHICHE**

<b>PRIMA DELLA CATALISI</b>	ASPETTO:	Liquido viscoso
	COLORE:	Componente A : Grigio chiaro Componente B : Verde
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B: 1,260 Kg./lt. $\pm$ 0,050 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B: 4.000 - 5000 CpS *
	PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 5 in peso (= 5%)
	TIPO DI CATALIZZATORE:	Normale: B* - Veloce: B/V - Lento; B/L

<b>DURANTE LA CATALISI</b>	POT - LIFE:	20 min. con Cat. B*
	TEMPO DI COLABILITA':	10 - 15 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	1,5 - 2 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

<b>DOPO LA CATALISI</b>	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Verde chiaro, semilucido
	DUREZZA SHORE A :	12 $\pm$ 2 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	> 5 N/MM. (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	17 N/mm <sup>2</sup> $\pm$ 0,5 (DIN 53504 - SA3)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	400 $\pm$ 20 % (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,5% max. dopo 5 giorni (ISO 4823)

<b>(*) NOTE:</b>	CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST	
	Temperatura:	+20°C
	Dopo:	24 ore
	U.R.:	60%
	Catalisi:	100:5 con Cat. B/L

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:5).